



Si, después de la prueba, la pieza de prueba se encoge en más de un 1 % en volumen o aumenta su dureza en más de 10 unidades de dureza Shore A, se tomará otra pieza de prueba y se la probará de acuerdo con el método descrito en la norma ISO 20344, apartado 8.8.2.2. El crecimiento del corte no debe ser mayor de 6 mm antes de 150 000 ciclos de flexión.



INSTRUCCIONES DE USO, ACCESORIOS Y EMBALAJE

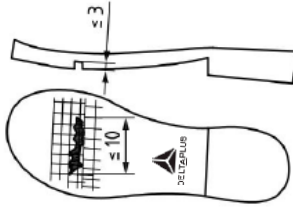
• Antes de utilizar las botas de seguridad Delta Plus realizar las siguientes pruebas:

- Verificar que el talle adquirido sea el correcto, de pie y con medias incluidas no se debe sentir presión sobre los dedos del pie, la forma de comprobarlo es que se puedan mover libremente.
- La parte superior de la bota de seguridad (caña) es flexible por lo cual no debe ser forzado el ingreso del pie, no debe ser necesario el uso de un calzador.
- Las botas de seguridad tiene varias solicitudes, según modelo, entre ellas el uso industrial en donde los pies del usuario se encuentren en contacto con superficies liquidas, resbalosas o con riesgos de golpes en la punta del pie. A su vez existen modelos desarrollados para entornos específicos como la industria alimenticia y el contacto con grasas animales, y la industria petrolera donde el calzado puede ser afectado por el contacto con hidrocarburos.
- El material utilizado para la construcción de las botas de seguridad es Policloruro de Vinilo (PVC), el mismo cuenta con un punto de fusión que oscila entre los 150 a 175° grados, se recomiendo no exponer el calzado a temperaturas superiores a los 50° para mantener idealmente un coeficiente de seguridad numero 3.
- Al momento de almacenar las botas de seguridad evitar lugares con impacto directo de los rayos UV, limpiar previamente excesos de liquido sobre la parte exterior con un paño seco, evitar ambientes con exceso de humedad y almacenar las botas en su forma natural, es decir, sin plegar para evitar grietas prematuras.
- Cada bota de seguridad debe ser sometida a inspección regular cada 12 meses, como mínimo, a partir de la fecha de puesta en uso. Las mismas deben ser realizadas por personal idóneo o capacitado para está finalidad (Complete la ficha correspondiente o programada de inspecciones regulares cada 12 meses).
- En el caso que las botas de seguridad terminen contaminadas por el entorno de trabajo limpiar la contaminación con agua y detergente, evitar utilizar diluyentes o disolventes.
- El material utilizado para la construcción de las botas de seguridad tiene una esperanza de vida de 5 años desde la fecha de fabricación, la misma puede variar dependiendo la agresividad del entorno de trabajo, la intensidad en el uso, la limpieza y el almacenaje.
- Durante el uso de las botas de seguridad pueden surgir problemas vinculados con alguna de las imágenes que se encuentran en la tabla de “Verificación e Inspección”.
- Las botas de seguridad no deben modificarse, salvo para realizar adaptaciones ortopédicas.

- Las botas de seguridad no cuentan con accesorios o repuestos que el usuario pueda cambiar en forma independiente, el único elemento extraible es la plantilla de confort pero la misma queda a merced del fabricante como un potencial accesorio.
- Para el transporte de las botas de seguridad utilizar un bolso impermeable y sin transparencia para evitar el impacto directo con los rayos UV.

VERIFICACIÓN E INSPECCIÓN

- Antes de cada utilización, realice una inspección visual y verifique que su equipamiento NO presente señales de desgaste, daños o estiramiento inusual.
- Debe ser retirado de servicio todo calzado donde se detecten algunos de los signos de desgaste que se identifican a continuación:

		
A) Grietas pronunciadas y profundas en el material superior que afecta +50% el espesor del mismo	B) Fuerte abrasión del material superior, en especial si queda expuesta la puntera o la tapa del pie	C) Deformación y/o separación entre el material de la parte superior y el inferior (suela)
		
D) Grietas en la suela exterior mayor o igual a 10mm de largo y 3mm de profundidad	E) Disminución en la altura de la cala menor o igual a 1,5mm	F) Destrucción del revestimiento o bordes afilados de la protección de los dedos que podrían causar heridas
		
G) Separación entre la parte superior y la suela mayor o igual a 15mm de largo y 5mm de profundidad	H) Delaminación de los materiales de la suela	I) Deformación pronunciada de la suela debido a la exposición excesiva al calor

ADVERTENCIAS

Plantillas

Las botas de seguridad Delta Plus se suministran con una plantilla extraible, las pruebas se han realizado con la plantilla colocada. Las botas de seguridad Delta Plus solo se deben utilizar con la plantilla colocada y que esta solo se deba sustituir por una plantilla comparable suministrada por el fabricante original de la bota de seguridad o por un fabricante de plantillas que suministre plantillas que cumplan las propiedades de esta norma en combinación con la bota de seguridad prevista.

FICHA MODELO:

IMPORTANTE: Por favor, complete el formulario, ya que constituye el documento de identidad y constancia de los registros de inspección del equipo Delta Plus

EQUIPAMIENTO: (Escriba los datos de la etiqueta del equipo según corresponda)

Nro. de lote/serie	
Fecha de fabricación	Día Mes Año
Fecha de compra	Día Mes Año
Fecha de puesta en funcionamiento	Día Mes Año

TAMAÑO:

USUARIO (Anote los datos del usuario del equipo)

Nombre y apellido

EMPRESA: (Escriba los datos de la compañía que compró el equipamiento)

Razón social	
Dirección	
Anotaciones:	

SERVICE: (Cada 12 meses)

INSPECCIONES REGULARES				
N	FECHA	RESPONSABLE	ESTADO	
			APTO	NO APTO
1				
2				
3				
4				
5				
6				

