



**MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE**  
**SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT**  
**DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST**

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 43.904**  
**VÁLIDO**

**Validade:** 22/03/2030

**Nº. do Processo:** 19966.200979/2025-09

**Produto:** Importado

**Equipamento:** LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS

**Descrição:** Luva de proteção confeccionada em fibra de alta performance DELTANOCUT+® (HPPE – polietileno de alto peso molecular, fibra de vidro revestida com fibras de poliamida e poliéster) revestimento de borracha de poliuretano na palma e ponta dos dedos com reforço em couro natural tratado cobrindo totalmente a palma das mãos, dedos médio e anelar, polegar parcialmente revestido. Dedos indicador, mínimo e ponta do polegar sem revestimento em couro para maior sensibilidade e destreza, para trabalhos que necessitem de manuseios de pequenos objetos.

**Aprovado para:** PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO PARA USO EM OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4X43D para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; D - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

**Marcação do CA:** Etiqueta e dorso.

**Referências:** VENICUT5X1 – VECUT5X1GR

**Tamanhos:** 9, 10 e 11.

**Cores:** Cinza com preto e branco.

**Normas técnicas:** EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, ISO 21420:2020 + A1:2022

**Laudos:**

**Nº. Laudo:** EPI 17137-1/25

**Laboratório:** IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS

**Empresa:** DELTA PLUS BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO DE EPI LTDA

**CNPJ:** 08.025.426/0001-01 **CNAE:** 4642 - Comércio atacadista de artigos do vestuário e acessórios

**Endereço:** BARAO DO PIRAI 111 SALA 2

**Bairro:** VILA LUCIA

**CEP:** 03145010

**Cidade:** SAO PAULO

**UF:** SP