

产品说明



尺码 可调节

颜色 黑色

自动变光电焊面罩

产品型号: BARRIER2 (101505)

产品描述:

自动变光电焊面罩。ABS/PA材质外壳, 头箍大小可根据自身情况调节至最舒适安全的位置。

抗辐射力: 紫外线(313-365nm) $\leq 0.0044\%$

红外线(780-1400nm): 色度 $5 \leq 3.2\%$, 色度 $9 \leq 0.2\%$, 色度 $13 \leq 0.014\%$

色度: 浅色度: 4, 深色度: 5至13可调节

切换速度: ≤ 0.000043 秒(亮到暗)

切换时间: ≤ 0.1 秒

防护功能: 防紫外线、红外线、热气及火花

材料:

ABS/PA材质, LCD滤光器, 重量: 500g

使用说明:

BARRIER2电焊面屏对焊接操作人员的头部和眼睛能够提供全面的保护, 防止焊接过程中发出的紫外线和红外线造成相应的伤害。滤光器可以在浅色度, 色度4, 和深色度, 色度9至13之间自由调节。BARRIER2电焊面屏适用于所有的普通焊接操作, 但不适合用作氧乙炔切割, 焊枪, 或激光焊接操作的防护工具。为了更为灵活地适应您的视野, 您还可以调节位于头箍左, 右侧螺丝下面凸销的位置。

滤光器的调节: LCD滤光器配备了三个调节钮。必须根据您的工作条件来恰当地调节这些调节钮, 以便使头盔发挥其最佳性能。这三个调节钮所对应的功能分别是色度状态深浅调节, 切换时间和敏感度的调节。

敏感度, (SENSITIVITY)调节钮, 使用该旋钮来调节滤光器使其适应各种焊接工艺的不同光照水平。在多数应用中我们建议设置在中档敏感度上。根据光照水平设置敏感度等级, 当周边光照充分时设置在“LOW低档”上, 而当周边光照昏暗时设置在“HIGH高档”上。根据焊接电流设置敏感度等级, 当处于高电流状态时设置在“LOW低档”上, 当处于低电流状态时设置在“HIGH高档”上。

色调的级号或色度, (SHADENO)调节钮, 根据电流强度和您采用的焊接工艺来调节至适合的色度。最深的色度是13, 最浅的色度是9。根据所需要的色度来调节这个调节钮。

切换时间, (DELAY) 调节钮: 调节这个时间切换调节钮至适当的位置。切换时间大约是0.6秒。位置“1”表示只有很少的反应时间, 也就是说在深色度和浅色度之间没有或只有很少的等待时间。在大部分情况下, 这个位置被应用于点焊操作。注意, 其它两个位置“-”和“+”分别表示短的“-”和长的“+”反应时间。短的反应时间大约是0.2秒, 而长的反应时间则大约是1秒。您可以根据使用情况, 在这个范围内调节至所需要的切换时间。

请保持您的操作环境处于干净状态。拥挤而混乱的操作场所容易引发意外事故, 操作场所的照明度必须足够。执行焊接操作的场所必须保持干燥, 不潮湿, 无易燃气体或易燃液体, 操作过程中必须穿戴适当的服装, 穿戴焊工手套和防滑鞋。要避免穿戴首饰, 服装必须系牢, 拉链必须拉紧, 不要让儿童接触焊接头盔, 与佩戴者皮肤直接接触的配件可能会使过敏人群产生过敏反应。LCD滤光器必须要和适配的内防护板配合使用, 要仔细阅读产品说明书及产品铭牌。

注意, 以上内容所述及的提示和注意事项未能覆盖所有可能发生的情况。用户必须具有足够的风险意识, 感觉必须灵敏, 并随时保持警惕。

本说明书为中文译本参考, 如遇产品更新, 请参见产品包装内的说明书。更新时间: 2023年4月

产品说明

储存说明:

将面罩置于原始包装中，避光防潮保存要保持光电元件处于整洁而干净的状态，使用结束后检查屏幕保护器。有划痕或损坏则必须更换。

清洗/保养说明:

用温热的肥皂水或是中性洗涤剂进行清洗和消毒。可擦拭，如有必要，使用干净，柔软的布或温和无酒精的清洁剂。注意不要使用打磨布来擦拭。在适当的维护和存储条件下，此产品能在第一次使用后5年内保持足够的保护能力。然而，此保质期并非绝对期限，会根据具体使用及储藏条件而相应改变。

性能:

本产品符合国家标准GB 14866-2023的规定要求。
同时符合欧标EU 2016/425规定，并符合欧洲标准:

EN166:2001 个人眼部保护 - 规格参数
1 B 目镜

EN379:2003 + A1:2009 个人眼部保护 - 自动焊接过滤器
1/1/1/2 / 4/5-13 目镜

EN175:1997 焊接与相关作业中的眼部及面部防护
B 目镜

ANSI-ISEA Z87.1:2010 美国国家标准学会 - 面部及眼部防护的专业教育设备
Z87 W4/5-9/9-13 抗冲击性

本说明书为中文译本参考，如遇产品更新，请参见产品包装内的说明书。更新时间：2023年4月